

## **Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	228	228	0	205	19	4	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	513	487	0	410	96	7	0	0	0
из них женщин	254	251	0	242	4	7	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	3	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	ненонизирующие излучения	ионизирующие излучения	микротоки	световая среда	тяжелость трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равнценные пищевые продукты (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Управление филиалом</b>																						
1	Директор филиала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Заместитель директора филиала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Отдел персонала</b>																						
4	Руководитель отдела персонала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6A	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7A (6A)	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8A (6A)	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255	Секретарь-делопроизводитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



32	Начальник службы (инженерно-технической)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Электромеханик участка (очистных сооружений)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
34	Управляющий техническим складом	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Ассистент (начальника инженерно-технической службы)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
36	Главный энергетик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
37	Главный механик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
38	Начальник энергоблока	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
39	Оператор очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
254	Инженер-химик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
40A	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
41A (40A)	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
42	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
43	Наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
253	Старший наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
238A	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
239A (238A)	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
240	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
47	Оператор технического склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
48A	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
49A (48A)	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

50A	Наладчик электрического обо-рудования в производстве пи-щевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
51A (50A)	Наладчик электрического обо-рудования в производстве пи-щевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
52	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
53A	Наладчик электромеханиче- ского оборудования в произ-водстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54A (53A)	Наладчик электромеханиче- ского оборудования в произ-водстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
55A	Наладчик электромеханиче- ского оборудования в произ-водстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
56A (55A)	Наладчик электромеханиче- ского оборудования в произ-водстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
241	Старший наладчик электроме-ханического оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
242	Наладчик-ремонтник оборо-дования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57	Специалист по охране труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Руководитель службы охраны труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Инженер (по ТПМ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Руководитель отдела по обес-печению деятельности предпред-приятия	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
252	Инженер-метролог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
216	Инженер (эколог)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Инженер по эксплуатации очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218	Инженер по гражданской обо-роне и чрезвычайным ситуа-циям	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
217	Специалист (по промышленной и пожарной безопасности)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Инженер по организации труда (и управлению эффективно-стью производства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



87	Менеджер (по качеству)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
89	Начальник лаборатории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
237	Менеджер (по системам качества)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
257	Заместитель начальника лаборатории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
90A	Специалист (по качеству)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
91A (90A)	Специалист (по качеству)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
92A	Микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
93A (92A)	Микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
94	Руководитель отдела контроля качества	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
95A	Лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
96A (95A)	Лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
97A	Лаборант-микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
98A (97A)	Лаборант-микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
99	Старший лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
100A	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
101A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
102A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
103A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
104A	Техник-лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
105A (104A)	Техник-лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<b>Производственный отдел</b>																						
106	Заместитель управляющего складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107A	Оператор погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108A (107A)	Оператор погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109	Специалист (по планированию)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
110	Координатор производственного отдела	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
111A	Менеджер (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
112A (111A)	Менеджер (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

113A	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
114A (113A)	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
115A (113A)	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
116A	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
117A (116A)	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
118A (116A)	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
119A	Ассистент (менеджера смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
120A (119A)	Ассистент (менеджера смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
121	Начальник производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
259	Заместитель начальника производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
260	Менеджер (по оптимизации производственных процессов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
122A	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123A (122A)	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124	Управляющий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125A	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
126A (125A)	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
127A (125A)	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
128A	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
129A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
130A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
131A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
132A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
133A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
134A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
135A (128A)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет





183A	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
184A (183A)	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
185A (183A)	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
186A	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
187A (186A)	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
188A (186A)	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
189A	Оператор приемки сырья	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
190A (189A)	Оператор приемки сырья	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
191A	Оператор подготовки сырья	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
192A (191A)	Оператор подготовки сырья	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
193	Специалист (по учёту рабочего времени на производстве)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
194A	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
195A (194A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
196A (194A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
197A (194A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
198A (194A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
199	Старший оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
200	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
201A	Оператор по отгрузкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
202A (201A)	Оператор по отгрузкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
203	Оператор ультрафильтрационной установки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
219	Оператор нанофильтрационной установки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
204	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
205	Заместитель менеджера (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
206	Специалист (по складскому учету)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	<b>Отдел технических проектов</b>																			
249	Менеджер (по ключевым проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
250	Координатор проектов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211	Менеджер (по техническим проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212	Тракторист	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
213	Тракторист	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214	Специалист (технических проектов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
215	Инженер (по техническим проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

**Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда в филиале ООО «Хохланд Руссланд» в п. Прохоровка Белгородской области**

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия
1	2	3
<b>Отдел контроля качества</b>		
88. Старший микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
92А. Микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
97А. Лаборант-микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
<b>Производственный отдел</b>		
125А. Аппаратчик производства плавленого сыра	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия шума
128А. Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия шума
194А. Оператор механизированных и автоматизированных складов	В помещениях с охлаждающей средой соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с методическими рекомендациями МР2.2.7.2129-06 от 01.11.2006г, п.7.6. Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты от пониженных температур.	Снижение воздействия фактора
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия вибрации
199. Старший оператор механизированных и автоматизированных складов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия вибрации
	В помещениях с охлаждающей средой соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с методическими рекомендациями МР2.2.7.2129-06 от 01.11.2006г, п.7.6. Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты от пониженных температур.	Снижение воздействия фактора

